

# ФОРМУЛА ЗАКАЗА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

Наименование организации	Адрес, телефон, e-mail	Контактное лицо (ФИО, должность)

Заполненный лист необходимо направить по адресу: [info@e-stend.ru](mailto:info@e-stend.ru)

Справочный материал

					-					-		-		-				
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10		11		12		13		14

**1 Количество потоков, распределителей**  
(по умолчанию) - один поток (распределитель)

**2 Тип продукта**  
Н - насосная станция

**3 Тип привода**  
Б - бензиновый двигатель  
Г - гидравлический мотор  
Д - дизельный двигатель  
П - пневматический двигатель  
Э - электрический двигатель

**4 Тип управления**  
А - автоматическое электромагнитное  
Н - педальное (ножное) электромагнитное  
П - пневматическое (ручной кнопочный или педальный пульт)  
Р - ручное  
Э - электромагнитное (выносной кнопочный пульт)

**5 Номинальное давление**  
(по умолчанию) - 70 МПа  
1/2 - при двухступенчатой подаче сначала указывается давление 1 ступени (низкое давление), затем давление 2 ступени (высокое давление)

**6 Номинальная подача**  
1/2 - при двухступенчатой подаче указывается подача на 1 ступени (низкое давление), затем подача на 2 ступени (высокое давление)  
NхQ - при заказе многопоточной станции сначала указывается количество потоков (N), затем указывается подача (Q)

**7 Тип распределителя**  
А - разгрузочный кран  
Г - двухпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель  
И - трехпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель  
Другой тип распределителя можно выбрать из таблицы «Функции гидравлических распределителей»

**8 Вместимость бака**  
Указывается вместимость маслобака из типового ряда

**9 Напряжение питания насосной станции**  
Т - трехфазный электродвигатель переменного тока, 380 В, 50 Гц  
Ф - электродвигатель переменного тока с напряжением питания 220 В, 50 Гц (для мощностей до 2,2 кВт)

**10 Количество ступеней насоса**  
1 - одноступенчатый насос  
2 - двухступенчатый насос

**11 Дополнительные опции, назначение**  
24В - коробка и пульт управления на 24 В  
РУ - радиоуправление  
ДУ - дистанционное управление  
А - гидроаккумулятор  
Б2..6 - бонки коллекторные для подсоединения 2-6 рабочих механизмов  
Бс - блок согласования  
Др - дросселирование расхода  
ВО - виброопоры  
М - мультипликатор давления

П - подогрев рабочей жидкости (не указывается при наличии «КИ» в артикуле)  
Х - охлаждение рабочей жидкости (не указывается при наличии «КИ» в артикуле)  
Рв - реле времени  
РС - инструмент для работы с резьбовыми соединениями  
ФН - фильтр напорный  
ФС - фильтр сливной  
ДД - датчик давления  
РД - реле давления  
РГД - регулятор давления  
РУр - реле уровня  
Ч - частотное регулирование электродвигателя  
МВ - масло/вода  
ХГ - сольвенты/химикаты/сжиженный газ  
Пл - пластмассовый бак  
Нж - нержавеющий бак  
РВД - в комплекте рукав высокого давления  
УПВ - устройство подготовки воздуха

**12 Тип управления**  
СУЭ - система управления электрическая  
КСУ - компьютеризированная система управления  
КСУПК - система управления компьютеризированная «Professional». Подробное описание см. в разделе «Дополнительные опции».

**13 Тип исполнения (мобильности)**  
По умолчанию - стационарный вариант исполнения с рым-болтами  
З - в закрытом корпусе  
ЗР - защитная рама  
Кл - колеса  
Сл - на салазках  
С - складывающиеся ручки для переноски

**14 Климатическое исполнение**  
По умолчанию станция выполнена в климатическом исполнении У категорий размещения 2,3 по ГОСТ 15150-69.  
КИ - указывается при определенных требованиях к климатическому исполнению. В соответствии с ГОСТ 15150-69 дополнительно определяются: климатическое исполнение, категория размещения и т.п.

Пример кодирования маслостанций:  
**3НЭЭ-3х2,0ИГ40Т1-Х-ЗКл**  
Маслостанция гидравлическая с электроприводом напряжением питания 380В и частотой тока 50Гц, трехпоточная с двумя трехпозиционными четырехлинейными распределителями и одним двухпозиционным четырехлинейным распределителем с электромагнитным управлением, номинальное давление каждого потока 70 МПа, подача каждого потока 2 л/мин, вместимость бака 40 л, в закрытом корпусе на колесной раме.

Типовые ряды станций «Энерпром»

Номинальное давление, МПа	Подача при номинальном давлении, л/мин	Вместимость маслобака, л
1, 5, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 50, 63, 70, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700	0,1; 0,5; 0,6; 1; 1,1; 2; 5; 10; 16; 20; 25; 30; 40; 50; 80; 100; 120; 140; 160; 180; 200; 300; 400; 500	5, 10, 20, 40, 60, 100, 160, 200, 250, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000